

ТЕНА

Сделано в России

Новая линейка промышленного сварочного оборудования ТЕНА, изготовленного по заказу и под контролем Технологического центра ТЕНА на заводе ЗТИ, обладает широким функционалом, сопоставимым с передовыми импортными аналогами, а где-то и превосходящими их, полностью цифровым управлением, модульной системой, значительно более низкой стоимостью. Благодаря конструктивным особенностям обслуживания и модернизация в разы дешевле и рациональнее аналогичного импортного оборудования. Сварочное оборудование ТЕНА обеспечено усовершенствованным и отлаженным программным обеспечением инженеров ТЕНА, а также конструктивные модернизации делают оборудование уникальным в России.



TIG DC



TIG AC



MMA



Импульсные режимы

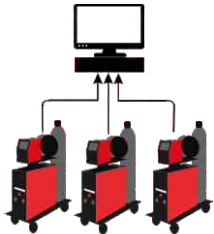


ВЧ режим до 15 кГц



Назначение: ручная и механизированная аргодуговая сварка на постоянном и переменном токе (зависимости от комплектации) низкоуглеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, а также цветных металлов и сплавов включая алюминий в среде защитных газов с использованием как стандартного, так и импульсного режимов.

Преимущества



Мониторинг, контроль, управление сварочными параметрами в системе WeldWeb.

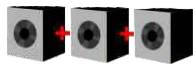
Источники питания, объединённые в локальную промышленную сеть, передают информацию о своём состоянии, конфигурации, содержимом ячеек памяти, режимах работы в систему WeldWeb.



КПД 96%
100% Рабочий цикл на максимальном токе при $t=40^{\circ}$



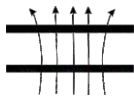
Полностью **цифровая система управления**.
Интуитивно понятное меню на русском языке.
Система самодиагностики.
Возможность управления одной рукой.



Модульный принцип построения силовой части на унифицированных модулях (200 А) для обеспечения безопасности, удобства в обслуживании, возможности модернизации для наращивания мощности.



Модернизированное программное обеспечение с прошивкой ТЕНА. Возможность наращивания функционала без необходимости дополнительных аппаратных закупок.
Гарантия 3 года.
Служба авторизованного обслуживания и сервиса.



Надежность

Прочный двойной корпус с тоннельной вентиляцией для защиты от попадания грязи и пыли на силовую часть источника



Класс защиты IP34

Возможность безопасной работы на сильно загрязненных или запыленных производствах

Различные варианты транспортных тележек, устройств подачи проволоки, кабель-пакетов, пультов управления позволяют собрать оптимальный сварочный комплекс, удовлетворяющий потребностям любого производства.

Блок водяного охлаждения

- Большой объем бака для охлаждающей жидкости (10 л);
- итальянская помпа центробежного типа SIMACO;
- функции подсветки уровня, холостого прогона и слива жидкости;
- электронные датчики потока охлаждающей жидкости, уровня, давления и температуры охлаждающей жидкости.



ТЕНА TIG: современный, полностью цифровой, сварочный источник, инверторного типа, сконструированный и произведенный в России с диапазоном сварочного тока от 350 до 500 А. С предустановленным специализированным программным обеспечением ТЕНА.

- Сварка на постоянном и переменном токе*
- Точечная и интервальная сварка
- Импульсные и комбинированные режимы сварки
- Высокочастотный режим до 15 кГц
- Бесконтактный поджиг ВЧ
- Смена полярности сварки и поджига
- Функция регулировки формы волны переменного тока*
- Функция автоматической настройки частоты переменного тока*
- Функция последовательного чередования постоянного и переменного тока*
- Внешнее управление: с горелки, пульта ДУ, цифрового пульта ДУ (до 100 м)
- 25 ячеек для записи сварочных режимов

Опционально:

- система управления WeldWeb,
- опция ограничения прав доступа и контроля расхода материалов.



Транспортировочная тележка

- с площадкой для установки газового баллона
- оснащена усиленными колесами (чугунный обод, ширина 70 мм, первая пара – поворотные)
- предусмотрены проушины для строповки
- нагрузка до 150 кг

* Для источников для аргодуговой и ручной сварки на постоянном и переменном токе

Технические характеристики ТЕНА TIG

	350 AC/DC / 350 DC	400 AC/DC / 400 DC	500 AC/DC / 500 DC
Диапазон регулирования свар. тока, А:			
TIG DC Lift (РАД)	3-350	3-380	3-500
ММА (РД)	20-350	20-350	20-500
Сила тока, А при ПВ 100% (40%) и t = 40°С в:			
TIG DC Lift (РАД)	350	350(380)	500
ММА (РД)	350	350	500
Напряжение сети, В		400±25%	
Частота сети, Гц		50/60	
Автоматический выключатель, А	3x40	3x40	3x63
Потребляемый ток, А	18	18	27
Максимальная потребляемая мощность, кВт:			
TIG DC Lift (РАД)	10	10	17,8
ММА (РД)	11,4	11,4	17,2
КПД		96%	
Напряжение холостого хода, В		93	
Степень защиты		IP 34	
Класс изоляции		Н	
Вес, кг	57,5 / 42,8	57,5 / 42,8	62,5 / 57,5
Размеры, мм	740×300×460	740×300×460	740×300×660

Программные пакеты ТЕНА TIG

TIG DC-	Сварка на постоянном токе	TIG DC+	Сварка на постоянном токе с обратной полярностью
TIG AC	Сварка на переменном токе	TIG AC/DC Mix	Сварка на переменном токе с постоянной составляющей
MMA DC	Ручная сварка на постоянном токе	MMA AC	Ручная сварка на постоянном токе
MMA Pulse	Режим для ручной сварки покрытым электродом вертикальных и вертикальных угловых швов. Преимущество: сварка на подъём без колебательных движений электродом. Сокращает время сварки примерно на треть.		

Выходные характеристики

Параметры	Диапазон	Шаг
Частота колебаний тока, Гц		
Пульс	0,1-10	0,1
	10-100	1
ВЧ	600-15 000	200
Длительность,с		
Длительность нарастания тока	0-10	1
Длительность импульса основного тока	0-30	1
Длительность перехода между токами	0,01-10,00	0,02
Длительность продувки до сварки	0,00-10,00	0,01
Длительность продувки после сварки	0-5,0	0,1
Величина тока,% от основного тока		
стартовый ток	3-200	1
ток заварки кратера	10-100	1
ДИАМЕТР (вольфрамового электрода), мм	1,0-12,0	
РЕЖИМ сварки импульсным током	AC/DC,DC*	
УПРАВЛЕНИЕ (режим работы горелки)	2T/4T/4TY	
ПОДЖИГ (способ возбуждения дуги)	бесконтактный/контактный	

Все сварочные источники ТЕНА проходят процедуру заводской калибровки в соответствии с нормативными требованиями. Проведение калибровки позволяет использовать источник на производствах с повышенными требованиями к качеству сварных соединений, аттестованных, например, по системе качества ГОСТ ИСО 3834: «16. Калибровка и валидация измерительного, испытательного и контрольного оборудования».

Технологический центр ТЕНА предоставляет услуги ежегодной периодической калибровки с оформлением протокола для обеспечения постоянного соответствия сварочного оборудования требованиям систем качества. При калибровке используется специализированное калибровочное оборудование и поверенные средства измерения, включенные в соответствующий Росреестр.

