

TX СЕРИЯ

**Легкий и компактный,
подходит для любых условий сварки.
Уникальная производительность TIG:
sPulse, FPulse, Auto Pulse и др.**

От строительства трубопроводов и контейнеров, до авторемонта и обслуживания, благодаря сварке алюминия, нержавеющей стали, сплавов, цв.металлов - интеллектуальные модели серии TIG идеально подходят для эффективной работы в различных отраслях промышленности для ручной сварки неплавящимся электродом в среде защитных газов (TIG) и для ручной дуговой сварки штучным электродом (MMA).



TIG



MMA

- **Интеллектуальный источник питания**
- **Мощный и надежный**
- **Простой в управлении**
- **Оптимизированное управление дугой**
- **Настраиваемый пользовательский интерфейс**
- **Сварка без брызг**
- **Туннельная система охлаждения**



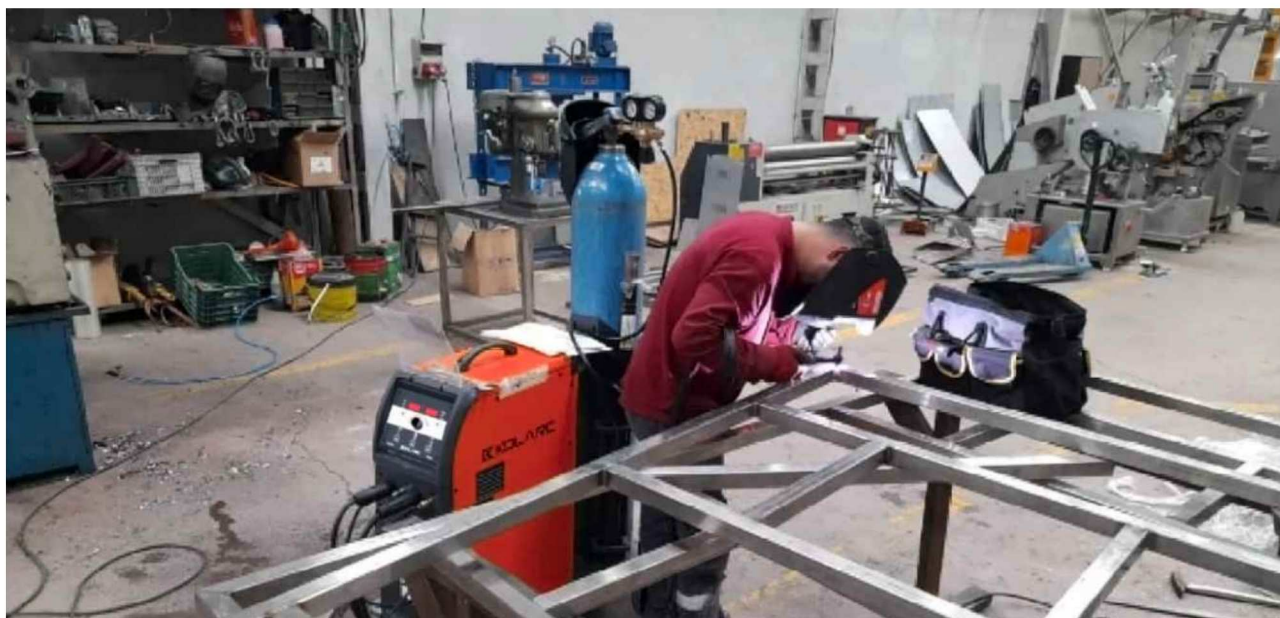
Настраиваемый пользовательский интерфейс

Благодаря настраиваемой функции вы можете напрямую выбирать свои сварочные процессы, добавив 15 наиболее часто используемых программ в список избранных. Вы экономите время благодаря легкому поиску и интуитивно понятному пользовательскому интерфейсу.



Основные функции аппаратов ТХ серии

- / Инверторный источник питания
- / Функция JOB – опция (импульсные режимы с полной настройкой параметров импульса, сохранение 100 собственных программ, полное управление с горелки).
- / Цифровая панель индикации
Интервал сварки настраивается с точностью до 1/10 секунды для равномерности сварных точек.
- / Высокочастотный поджиг
Бесконтактный, щадящий высокочастотный поджиг гарантирует отсутствие вольфрамовых включений при работах, требующих особой точности.
- / Функция Up/Down (управление током с горелки)
- / 2-х и 4-х – тактный режим триггера горелки
- / Функция точечной сварки
- / Высокочастотный поджиг дуги и поджиг отрывом электрода от изделия
- / Возможность сварки штучным электродом с возможностью регулировки индуктивности «динамика» и функцией легкого зажигания «горячий старт»
- / Регулировка параметров:
предпродувка газа, начальный ток, рабочий ток, время нарастания и спада тока, ток заварки кратера, постпродувка газа
- / Подключение блока охлаждения и водоохлаждаемой горелки
- / Возможность подключения подачи проволоки
- / Возможность подключения пультов дистанционного управления, педали



ПРОГРАММНЫЕ ПАКЕТЫ



sPulse

Решение для импульсной сварки предлагает возможность отдельной регулировки основного и импульсного тока с помощью функции точной регулировки по времени.



fPulse

Решение для импульсной сварки предлагает возможность регулировки параметров импульса, основываясь на частоте импульсов. Основной ток и импульсный ток настраиваются независимо друг от друга.



Автоматическая стабилизация дуги

При малых токах активируется функция автоимпульса для повышения стабильности дуги и проплавления сварного шва. Таким образом, настройки параметров сварки автоматически обеспечивают высочайшее качество процесса.



Высокочастотное зажигание

Высокочастотное бесконтактное зажигание дуги позволяет гарантировано обеспечить качественное начало сварки с гарантией отсутствия вольфрамовых включений и предотвращением перегрева и загрязнения электрода.



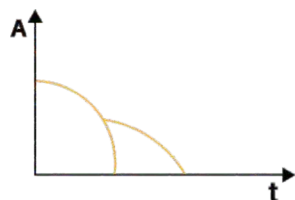
Spot

Режим точечной сварки позволяет сварщику производить сварку точечными и интервальными швами за счёт зажигания дуги на фиксированный промежуток времени. Это снижает рабочую нагрузку благодаря идеальному воспроизведению циклов сварки с минимальным тепловложением.



Режим Антиприлипания (MMA Antistick)

При залипании электрода и характерного короткого замыкания сверх времени, необходимого для переноса капли металла, источник питания прерывает подачу сварочного тока. Это предотвращает перегрев электрода и дальнейшее возникновение дефектов сварного шва.



Управление динамикой дуги (MMA Arcforce)

При сварке основными сварочными электродами перенос металла при сварке осуществляется каплями укрупнённого размера. Сварка на малом токе в этих условиях вызывает склонность электрода к залипанию. Для подавления этого фактора во время переноса капли металла происходит резкое увеличение силы тока для подогрева сварочной ванны и принудительного отделения капли, что обеспечивает свободное горение электрода и предотвращает прилипание.

Высокоэффективная сварка корня шва (MMA)

Функция CEL обеспечивает сварные швы с возможностью непрерывной дуговой сварки на целлюлозных электродах и адаптированные сварочные характеристики для более эффективного использования при позиционной сварке.

ТЕНА ТХ 220 Partner

TIG/MMA

С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



Комплект:

/ Сварочный источник

/ 5 м кабель питания (4 x 4 мм²)

/ 5 м Кабель массы (50 мм²)



/ Технические характеристики

ТЕНА ТХ	220 Partner
Напряжение питающей сети	230 V
Диапазон напряжения питания	- 10 % / + 15
Минимальный сварочный ток	5 A
Максимальный сварочный ток	190 A
Сварочный ток	
TIG	
ПВ при при 40° С 100%	90 A
ПВ при при 40° С 60%	110A
ПВ при при 40° С 35%	190A
MMA	
ПВ при при 40° С 100%	90 A
ПВ при при 40° С 60%	110 A
ПВ при при 40° С 35%	170 A
Напряжение холостого хода	90 V
Масса	
Размеры (Ш, Д, В)	220 x 560 x 445
Степень защиты	IP21S
Сертификация	CE

ТЕНА TX 270 Partner TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный источник
- / 5 м кабель питания (4 x 4 мм²)
- / 5 м Кабель массы (50 мм²)



С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



ТЕНА TX 270 W Partner+ TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный источник
- / Система охлаждения
- / 5 м кабель питания (4 x 4 мм²)
- / 5 м Кабель массы (50 мм²)

С ЖИДКОСТНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



/ Технические характеристики

ТЕНА TX	270 Partner	270 W Partner+
Напряжение питающей сети	400 V	400 V
Диапазон напряжения питания	- 10 % / + 15	- 10 % / + 15
Минимальный сварочный ток	5 A	5 A
Максимальный сварочный ток	270 A	270 A
Сварочный ток		
TIG		
ПВ при при 40° С 100%	180 A	180 A
ПВ при при 40° С 60%	225 A	225 A
ПВ при при 40° С 35%	270 A	270 A
MMA		
ПВ при при 40° С 100%	180 A	180 A
ПВ при при 40° С 60%	225 A	225 A
ПВ при при 40° С 35%	270 A	270 A
Напряжение холостого хода	90 V	90 V
Масса		
Размеры (Ш, Д, В)	220 x 560 x 445	530 x 1040 x 964
Степень защиты	IP21S	IP21S
Сертификация	CE	CE
Охлаждающий модуль		WXS Cooling Unit
Охлаждающая мощность (л/мин)		1300
Емкость бака (л)		5
Максим. давление (bar)		5
Максим. температура (°C)		70
Сертификация		CE
Размеры (Ш, Д, В), мм		
Масса		

ТЕНА ТХ 400 Competition

TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный источник
- / 5 м кабель питания (4 x 4 мм²)
- / 5 м Кабель массы (50 мм²)



С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



ТЕНА ТХ 400 W Competition

TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный источник
- / Система охлаждения
- / 5 м кабель питания (4 x 4 мм²)
- / 5 м Кабель массы (50 мм²)

С ЖИДКОСТНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



/ Технические характеристики

ТЕНА ТХ	400 Competition	400 W Competition
Напряжение питающей сети	400 V	400 V
Диапазон напряжения питания	- 10 % / + 15	- 10 % / + 15
Минимальный сварочный ток	5 A	5 A
Максимальный сварочный ток	400 A	400 A
Сварочный ток		
TIG		
ПВ при при 40° C 100%	300 A	300 A
ПВ при при 40° C 60%	350 A	350 A
ПВ при при 40° C 35%	400 A	400 A
MMA		
ПВ при при 40° C 100%	300 A	300 A
ПВ при при 40° C 60%	350 A	350 A
ПВ при при 40° C 35%	400 A	400 A
Напряжение холостого хода	90 V	90 V
Масса		
Размеры (Ш, Д, В)	270 x 665 x 445	530 x 1040 x 964
Степень защиты	IP21S	IP21S
Сертификация	CE	CE
Охлаждающий модуль		WXS Cooling Unit
Охлаждающая мощность (л/мин)		1300
Емкость бака (л)		5
Максим. давление (bar)		5
Максим. температура (°C)		70
Сертификация		CE
Размеры (Ш, Д, В), мм		
Масса		