

# TRANSPOCKET 150

# TRANSPOCKET 180

/ Сварка MMA и TIG DC



/ Цель разработки нового поколения устройств TransPocket 150 и TransPocket 180 проста — сделать хорошее еще лучшим. Полностью цифровая интеллектуальная резонансная система сделала возможным более быструю реакцию всех органов управления, что позволило улучшить поджиг, уменьшить образование брызг и повысить стабильность сварочной дуги. В дополнение к этому, оптимизированный корпус устройства стал еще прочнее, чем раньше.

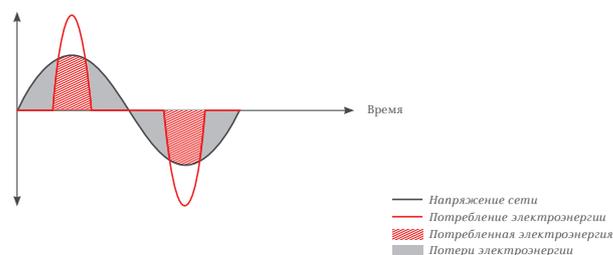
## МАКСИМАЛЬНЫЙ КПД

/ Новая серия устройств TransPocket обеспечивает максимальную энергоэффективность. По сравнению с предыдущей моделью TransPocket 150 использует почти на 20 процентов меньше электроэнергии. При этом выходная мощность повышается. Уменьшение объема потребляемой энергии и долгосрочное сокращение затрат являются безусловными преимуществами для пользователей.

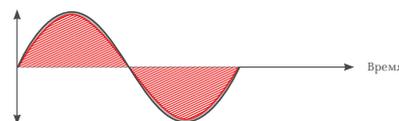
/ Это, помимо прочего, достигается благодаря функции PFC (компенсация коэффициента мощности), которая позволяет использовать силовые провода большой длины, уменьшает потери электроэнергии и повышает совместимость с генераторами. Это значительно расширяет область действий сварщика.

/ Новая функция Time ShutDown (сокращенно tSd) отключает подачу питания по истечении указанного пользователем периода, тем самым сокращая расход электроэнергии. Это обеспечивает максимально энергоэффективное использование устройства.

КРИВАЯ НАПРЯЖЕНИЯ И ТОКА БЕЗ PFC



КРИВАЯ НАПРЯЖЕНИЯ И ТОКА С PFC



/ PFC моделирует входной ток таким образом, чтобы формировалась практически идеальная синусоидальная последовательность и доступная энергия использовалась эффективно (при минимальной или нулевой реактивной мощности)



## НАДЕЖНОСТЬ И ПОРТАТИВНОСТЬ

/ Новая серия устройств TransPocket отличается исключительной прочностью. Такое устройство будет идеальным партнером для работы на строительных объектах и в сложных производственных условиях. Надежный корпус эргономичной формы оснащен встроенными пластиковыми ножками для укрепления кромок и защиты от износа. Продуманная пластинчатая конструкция защищает устройство от загрязнений и влаги.

/ Внутренние компоненты устанавливаются на разработанную особым образом пластиковую основу, которая также вносит свой вклад в исключительную надежность серии TransPocket. Оптимизированная система вентиляции



/ Контейнер для инструментов TransPocket оснащен колесиками и располагает необходимым пространством для размещения всех сварочных принадлежностей. Представлен в двух размерах.

понижает вероятность загрязнения и гарантирует продолжительный срок службы. Степень защиты IP 23 говорит сама за себя. Параметр FUS (плавкий предохранитель) позволяет установить ограничение тока и, тем самым, защищает от перепадов напряжения сети. Кроме того, два легких устройства массой 6,3 кг (TP 150) и 8,7 кг (TP 180) можно без труда транспортировать в труднодоступные зоны проведения работ.



/ Функциональный и эргономичный дизайн, легко читаемый дисплей

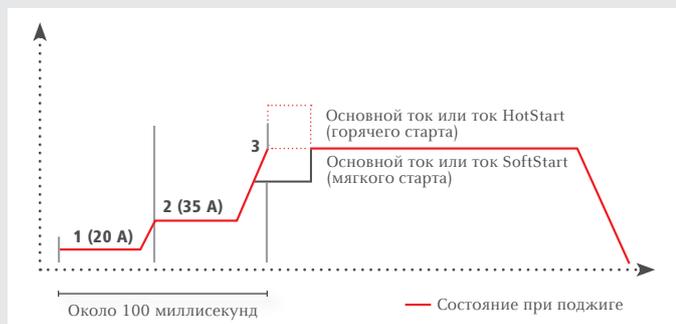
## ПРОСТО И НАГЛЯДНО

/ Простой и доступный 7-сегментный дисплей позволяет быстро просмотреть настроенные параметры. Экран слегка углублен в корпус, что обеспечивает дополнительную защиту от повреждений.

/ Новое поколение устройств готово к решению любых задач будущего! Теперь предусмотрена возможность обновления, и можно без труда применять новые версии ПО, специальные процессы и системные данные.

## ОТЛИЧНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

/ Проверенная цифровая резонансная концепция, разработанная компанией Fronius, теперь усовершенствована и обеспечивает еще более точное и быстрое управление сварочным током. Благодаря постоянному наличию резерва питания каждое минутное изменение сварочной дуги сопровождается мгновенной реакцией. Это обеспечивает практически идеальные пусковые характеристики. Стабильно безупречная сварочная дуга с минимальным количеством брызг гарантирует наилучшие сварочные характеристики.



/ Оптимизированный поджиг: своевременный поджиг и минимальная вероятность прилипания благодаря повышению тока поджига и неограниченной возможности настройки

/ Отличный поджиг: пониженный ток короткого замыкания при контакте с деталью предотвращает прилипание электрода. Затем ток увеличивается, чтобы избежать разрыва дуги. Устройство достигает значений основного тока или тока SoftStart (мягкого старта), или HotStart (горячего старта), которые пользователь может установить с высокой точностью.

/ Новую серию устройств можно использовать с любыми электродами. Проволочные электроды диаметром до 4,0 мм и электроды с целлюлозным покрытием (CEL) обеспечивают идеальные результаты сварки благодаря особому режиму работы. Новые динамические параметры с неограниченной возможностью настройки позволяют пользователю точно задать значение поджига в соответствии с типом используемого электрода. Функция HotStart (горячего старта) облегчает поджиг целлюлозных (CEL) и рутиловых электродов, а функция SoftStart (мягкого старта) обеспечивает стабильную дугу для основных электродов, поджиг которых выполняется при низком сварочном токе.



/ Идеальные пусковые характеристики со значительным резервом питания обеспечивают высокую стабильность дуги и минимальное образование брызг



## ОБОРУДОВАНИЕ И ВАРИАНТЫ

/ Варианты устройств для сварки TIG предусматривают наличие встроенного газового магнитного клапана, а также использование функций импульсной сварки TIG, выполнения прихватки TAC и подключения TMC. Кроме того, устройство TransPocket 180 TIG предназначено для работы с токами до 220 А.

Также доступен вариант модели TransPocket 180 с поддержкой различных напряжений. Источник тока гарантирует постоянное наличие напряжения в диапазоне 96–265 В и может использоваться по всему миру с однофазной подачей питания. Один источник тока подходит для всех сетей. Варианты RC поддерживают обе категории мощности.

	TP 150 / TP 150 TIG / TP 150 RC	TP 180 / TP 180 TIG / TP 180 RC	TP 180 MV		
Напряжение сети -20 % / +15 %, 50/60 Гц	230 В				
Напряжение сети -20 % / +15 %, 50/60 Гц		230 В	230 В	120 В (20 А)	120 В (15 А)
Энергопотребление	5,52 кВА	5,75 кВА	5,75 кВА	3,48 кВА	2,28 кВА
Сos φ	0,99 (150 А)	0,99 (180 А)	0,99 (180 А)		
Эффективность	88 % (90 А)	89 % (при 120 А)	89 % (при 120 А)		
Диапазон значений сварочного тока					
Электрод	10–150 А	10–180 А	10–180 А	10–120 А	10–85 А
TIG	10–150 А	10–220 А	10–220 А	10–170 А	10–140 А
Диапазон значений сварочного тока					
Электрод					
10 мин / 40 °C (104 °F) 35 % ED	150 А	–	–	–	–
10 мин / 40 °C (104 °F) 40 % ED	–	180 А	180 А	120 А	85 А
10 мин / 40 °C (104 °F) 60 % ED	110 А	150 А	150 А	100 А	70 А
10 мин / 40 °C (104 °F) 100 % ED	90 А	120 А	120 А	90 А	65 А
TIG					
10 мин / 40 °C (104 °F) 35 % ED	150 А	–	–	–	–
10 мин / 40 °C (104 °F) 40 % ED	–	220 А	220 А	170 А	140 А
10 мин / 40 °C (104 °F) 60 % ED	110 А	150 А	160 А	130 А	110 А
10 мин / 40 °C (104 °F) 100 % ED	90 А	120 А	130 А	100 А	100 А
Напряжение холостого хода	96 В	101 В	101 В		
Диапазон выходного напряжения					
Электрод	20,4–26,0 В	20,4–27,2 В	20,4–27,2 В		
TIG	10,4–16,0 В	10,4–18,8 В	10,4–18,8 В		
Степень защиты	IP 23	IP 23	IP 23		
Вид охлаждения	AF / A	AF / A	AF / A		
Размеры Д x Ш x В	365 x 130 x 285 мм 14,4 x 5,1 x 11,2 дюйма	435 x 160 x 310 мм 17,1 x 6,3 x 12,2 дюйма	435 x 160 x 310 мм 17,1 x 6,3 x 12,2 дюйма		
Масса	6,3 кг / 13,9 фунта	8,9 кг / 19,6 фунта	8,9 кг / 19,6 фунта		

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### У НАС ЕСТЬ ТРИ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ И ЕДИНОЕ СТРЕМЛЕНИЕ: РАСШИРИТЬ ГРАНИЦЫ ВОЗМОЖНОГО.

/ Где бы мы ни работали — в секторе сварочного оборудования, фотогальваники или технологий заряда аккумуляторных батарей — наша цель четко определена: быть лидером в сфере инноваций. Наша компания, штат которой насчитывает около 3 700 сотрудников по всему миру, расширяет границы возможного, и более 800 патентов — наглядное тому свидетельство. Там, где другие продвигаются постепенно, мы совершаем скачки в развитии. И так было всегда. Ответственное использование ресурсов — основа нашей корпоративной политики.

Более подробную информацию обо всех продуктах компании Fronius, о наших партнерах по сбыту и представителях во многих странах мира вы найдете на нашем веб-сайте: [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

v06 Apr 2016 RU

ЗАО «Объединенная  
сварочная компания»  
ул. Гусовского, 2-А, к. 4/1,  
г. Минск,  
Беларусь, 220073  
телефон +375 17 2562846  
телефакс +375 17 2562847  
info@welder.by

ООО «Технологический  
Центр ТЕНА»  
Окружной проезд, 5,  
г. Москва,  
Россия, 107553  
телефон +7 495 7873316  
телефакс +7 495 7873317  
fronius@tctena.ru

ООО «Фрониус Украина»  
ул. Славы, 24, с. Княжичи,  
Броварской район, Киевская обл.,  
Украина, 07455  
телефон +380 44 2772141  
телефакс +380 44 2772144  
sales.ukraine@fronius.com  
www.fronius.ua

Fronius International GmbH  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
телефон +43 7242 241-0  
телефакс +43 7242 241-953940  
sales@fronius.com  
www.fronius.com